

Поршневые компрессоры **AIRBOX/AIRBOX CENTER**

OIL.FREE

Производительность 0,25 – 0,90 м³/мин, давление 7 – 10 – 12,5 бар



Что ожидает пользователь от поршневого компрессора?

Ответ прост: прежде всего высокую экономичность и надежность. Звучит просто, но при этом важную роль играют различные факторы:

например, стоимость электроэнергии за время эксплуатации компрессора в несколько раз превысит инвестиционные затраты.

OIL.FREE

Поэтому энергетическая эффективность имеет большое значение при производстве сжатого воздуха.

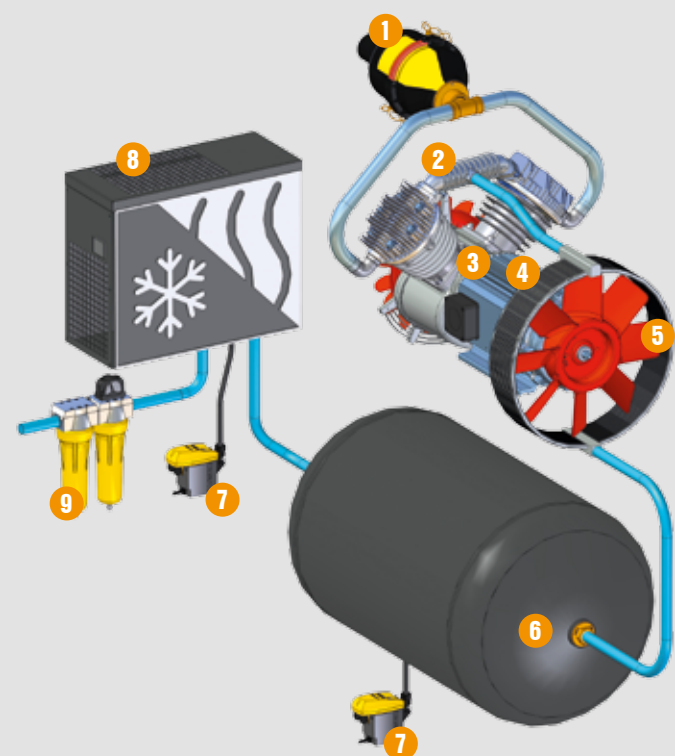
Наряду с этим особенно важно надежное снабжение качественным сжатым воздухом в необходимом объеме: это является базовой предпосылкой эффективности технологических процессов, использующих сжатый воздух.

Минимальные затраты на техническое обслуживание являются также показателем экономичности компрессора. Эти затраты складываются из использования высококачественных элементов конструкции, удобного расположения и хорошей доступности при техобслуживании.

Поршневые компрессоры KAESER полностью соответствуют всем этим требованиям и служат залогом для высокоэффективного, отвечающего потребностям заказчика, снабжения сжатым воздухом.

Функциональная схема

(AIRBOX CENTER 400 с опцией «Комбинация микрофильтр-угольный фильтр»)



AIRBOX/AIRBOX CENTER

экономичность и гибкость!

Иновация AIRBOX и AIRBOX CENTER

Новые AIRBOX и AIRBOX CENTER – это первые поршневые компрессоры фирмы KAESER, оснащенные электронным блоком управления SIGMA CONTROL basic.

Компрессорная установка AIRBOX и комплектная станция AIRBOX CENTER с ресивером, осушителем и опциональными фильтрами поставляются в комплекте с электрошкафом в готовом виде.

Высокоэффективные двигатели класса Eff1 гарантируют экономичное производство сжатого воздуха.



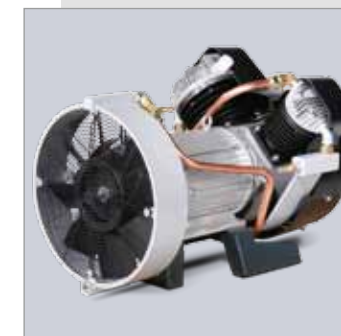
EFF1 motor



- 1 Всасывающий фильтр
- 2 Поршневой компрессорный блок
- 3 Необслуживаемый прямой привод
- 4 Энергосберегающий двигатель (Eff1)
- 5 Вентилятор
- 6 Ресивер (с внутренним покрытием)
- 7 Электронное устройство отвода конденсата ECO DRAIN
- 8 Холодоосушитель
- 9 Фильтры (опция)

Made in Germany

Фирма KAESER производит компрессорные блоки из высококачественных материалов. Перед сборкой все детали тщательно обрабатываются и проверяются. Результат: долговечный, высокопроизводительный, экономичный безмасляный компрессорный блок.



Непрерывно

Благодаря инновационному охлаждению компрессорного блока и приводного двигателя AIRBOX и AIRBOX CENTER могут эксплуатироваться со 100% продолжительностью включения при окружающей температуре 45 °C (AIRBOX 1500 и AIRBOX CENTER 1500 до 35 °C).



Блок управления SIGMA CONTROL basic

Надежную и экономичную работу установок обеспечивает блок управления «Sigma Control basic» в сочетании с эффективными режимами регулирования «Quadro» или «Dual». Кроме того, модели AIRBOX и AIRBOX CENTER могут подключаться к современным системам управления производства сжатого воздуха.



Бесшумно

Новое направление охлаждающего воздушного потока позволяет снизить уровень шума и обеспечивает улучшенное охлаждение. Модели AIRBOX и AIRBOX CENTER отличаются низким уровнем шума.



Гибкость с качеством от KAESER

Модульная конструкция как отдельных компрессоров, так и комплектных компрессорных станций с системой подготовки воздуха серии AIRBOX и AIRBOX CENTER позволяет гибко адаптировать их к решению различных задач. Модели AIRBOX, оснащенные вторым радиатором сжатого воздуха, равно как и модели AIRBOX CENTER с опционально поставляемой комбинацией фильтров, производят сжатый воздух требуемого класса качества. Все компоненты и сама установка сертифицированы в соответствии с нормами электромагнитной совместимости, предъявляемыми для подключения к бытовым электросетям. Это упрощает проведение монтажа и снижает затраты. Благодаря коммуникационным возможностям SIGMA CONTROL basic регулирование потребности в сжатом воздухе при эксплуатации нескольких установок осуществляет центральная система управления.



AIRBOX/AIRBOX CENTER — это просто и совершенно!



Компрессор AIRBOX

Это ответ на вопрос: «Сжатый воздух под ключ». Готовый к эксплуатации компрессор с электронным блоком управления SIGMA CONTROL basic и пускателем «звезда-треугольник», установленным в распределительном шкафу. Благодаря звукоизолированному корпусу возможна установка вблизи рабочих мест без проведения дополнительных мероприятий по шумоизоляции.



Компрессорная станция AIRBOX CENTER

Благодаря интегрированному холодоосушителю и ресиверу AIRBOX CENTER становится компактной компрессорной станцией. Сначала сжатый воздух поступает в ресивер с внутренним покрытием, где происходит предварительное отделение конденсата, затем в холодоосушителе с энергосберегающей системой регулирования производится его осушение до точки росы +5 °С. Отдельный корпус осушителя защищает его от тепла, излучаемого от компрессора, гарантируя тем самым эксплуатационную надежность. Благодаря выбираемой на блоке управления компрессором функции отключения осушителя, связанной с режимом его работы, обеспечивается экономное потребление электроэнергии.



AIRBOX CENTER с фильтром

AIRBOX CENTER производит сжатый воздух высочайшего качества благодаря эффективному всасывающему воздушно-масляному фильтру, безмасляному сжатию и холодоосушителю. Для получения сжатого воздуха определенной чистоты в каждом AIRBOX CENTER возможна установка дополнительных фильтров (опция). Таким образом, можно получить сжатый воздух любого класса чистоты.



EFF1
motor

Базовое исполнение
AIRBOX 550

Экономичное техобслуживание

Отсутствие необходимости техобслуживания – это самое экономичное техобслуживание. Безмасляное сжатие и необслуживаемый прямой привод 1:1 без передаточных потерь – это факторы, говорящие в пользу AIRBOX и AIRBOX CENTER. Воздушные фильтры легко доступны после снятия панелей корпуса.



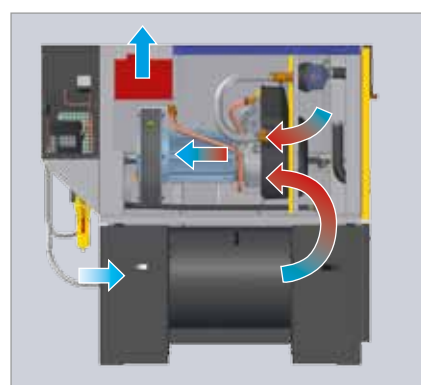
Великолепная звукоизоляция

Залогом «бесшумного хода» AIRBOX и AIRBOX CENTER, продолжающих славные традиции фирмы KAESER, являются следующие составляющие: 40 мм звукоизоляция, изменение направления потока воздуха, компрессорный блок с виброустойчивыми элементами, линия всасывания воздуха специальной длины и эффективные шумопоглощающие кулисы.



Управление, отвечающее потребностям производства

Точный электронный датчик давления и блок управления компрессором SIGMA CONTROL basic обеспечивают оптимальную энергоэффективность. Опционально возможно подключение SIGMA CONTROL basic к системе управления производством сжатого воздуха типа SIGMA AIR MANAGER от KAESER KOMPRESSOREN.



Охлаждение

Эта особенная система охлаждения, включающая как мощные вентиляторы для приводного двигателя и компрессорного блока, так и специальное направление потока охлаждающего воздуха, позволяет эксплуатировать поршневые компрессоры сухого сжатия со 100% продолжительностью включения при окружающей температуре до 45°С (AIRBOX/AIRBOX CENTER 1500 до +35 °С). Для распределительного шкафа предусмотрен отдельный контур охлаждения.

Энергосберегающий двигатель

Высококачественные электродвигатели класса «Eff1» обладают высоким КПД и потребляют в среднем на 40 % меньше электроэнергии, чем обычные двигатели. Это существенно снижает потребление электроэнергии. Благодаря высокому КПД обеспечивается низкая рабочая температура. Это способствует повышению эксплуатационной надёжности.



Оборудование

Вся установка

готова к эксплуатации, полностью автоматизирована, с великолепной звуко- и виброизоляцией, части обшивки с порошковым покрытием

Звукоизоляция

обшивка с моющимся пеноматериалом, антивибрационные элементы, двойная виброизоляция

Компрессорный блок

безмасляный, 2-х цилиндровый, одно- или двухступенчатый

Электродвигатель

энергосберегающий двигатель (Eff1) немецкого качества, степень защиты IP 54, класс изоляции F

Привод

необслуживаемый прямой привод 1:1 без передаточных потерь

Охлаждение

воздушное охлаждение, два вентилятора, радиатор охлаждения сжатого воздуха

Электрические компоненты

электрошкаф со степенью защиты IP 54; автоматическое переключение звезда-треугольник; защита от перегрузки; трансформатор цепи управления, сертифицированы в соответствии норм ЭМС для подключения к бытовым электросетям

SIGMA CONTROL

- прост и удобен в пользовании благодаря кнопкам с пиктограммами и большому дисплею
- автоматическое регулирование режимов работы компрессора «Dual» и «Quadro»



- контроль сетевого давления, конечной температуры сжатия, приводного двигателя, холодильного компрессора
- дистанционное ВКЛ/ВЫКЛ
- отображение температуры на входе осушителя
- счетчик часов: до техобслуживания, нагрузки и работы компрессора
- программируемые интервалы техобслуживания, выбор единиц измерения давления и температуры (бар/psi/МПа, °C/°F)

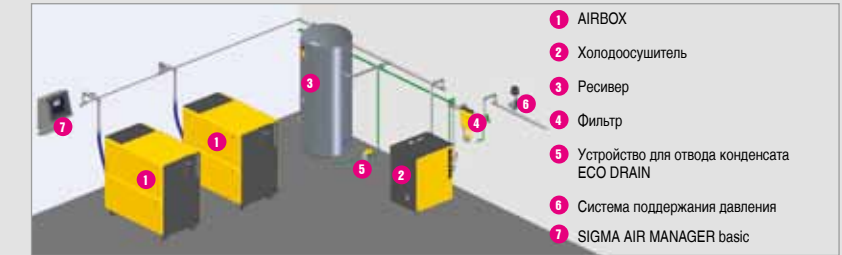
- индивидуальное снижение заданного давления
- возможность изменения разницы давления
- беспотенциальный контакт «Общая неисправность»
- электронный датчик измерения давления

Опционально подключение к системе управления производством сжатого воздуха, например, SIGMA AIR MANAGER (basic)

KAESER
КОМПРЕССОРЕН

Детальное планирование

Станция сжатого воздуха с отдельными компонентами



Пневмостанция AIRBOX CENTER



Только правильно спроектированная компрессорная установка может отвечать всем требованиям по качеству сжатого воздуха, надежности и эффективности, которые Вы как потребитель ставите

перед современным производством сжатого воздуха. Поэтому доверьте планирование Вашей компрессорной станции фирме KAESER KOMPRESSOREN.

Технические характеристики AIRBOX/AIRBOX CENTER

AIRBOX

Модель	Максимальное давление	Производительность при 8 барах*	Максимальная продолжительность включения**	Номинальная мощность двигателя кВт	Уровень шума***	Соединение для сжатого воздуха	Габариты Д x Ш x В мм	Вес
	бар							м³/мин
AIRBOX 400	10	0,25	100	2,2	58	G 1/2	1220 x 730 x 1160	240
AIRBOX 550	10	0,32	100	3,0	61			255
AIRBOX 840	10	0,50	100	4,0	65	G 3/4	1430 x 820 x 1320	325
AIRBOX 1500	7	0,90	100	7,5	66			385
AIRBOX 1000-2	12,5	0,71	100	7,5	66			385

AIRBOX CENTER

Модель	Максимальное давление бар	Производительность при 8 барах* м³/мин	Максимальная продолжительность включения** %	Номинальная мощность двигателя кВт	Уровень шума*** дБ(А)	Точка росы °C	Ёмкость ресивера л	Соединение для сжатого воздуха	Габариты Д x Ш x В мм	Вес
										кг
AIRBOX CENTER 400	10	0,25	100	2,2	59	+5	200	G 1/2	1490 x 730 x 1500	360
AIRBOX CENTER 550	10	0,32	100	3,0	61	+5				370
AIRBOX CENTER 840	10	0,50	100	4,0	65	+5	270	G 3/4	1730 x 820 x 1640	490
AIRBOX CENTER 1500	7	0,90	100	7,5	66	+5				550
AIRBOX CENTER 1000-2	12,5	0,71	100	7,5	66	+5				550

* Эффективная производительность, замеры произведены согласно VDMA 4362

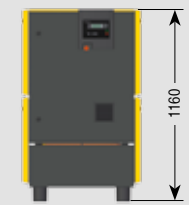
** Продолжительность включения: это отношение времени работы под нагрузкой к общему времени расчетного цикла

*** Уровень шума согласно ISO 2151 и ISO 9614-2, допустимое отклонение: ±3 дБ(А)

Габариты

Установки AIRBOX

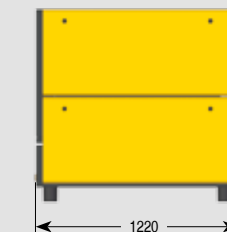
AIRBOX 550



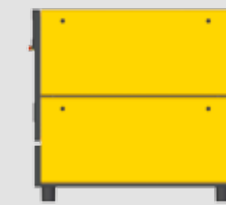
Вид спереди



Вид сзади



Вид слева



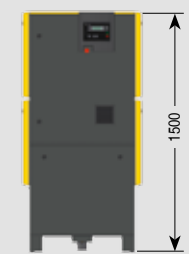
Вид справа



Трехмерное изображение

AIRBOX CENTER

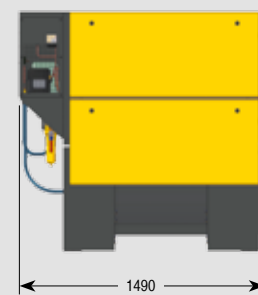
AIRBOX CENTER 400



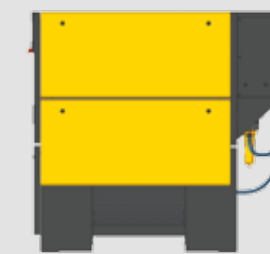
Вид спереди



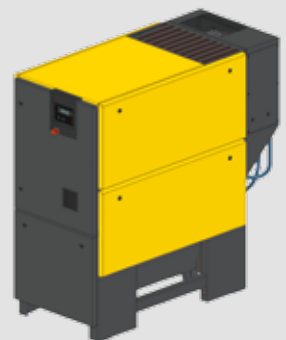
Вид сзади



Вид слева



Вид справа



Трехмерное изображение

Выберите в зависимости от назначения/применения необходимую степень очистки:

Подготовка сжатого воздуха с помощью холодоосушителя (точка росы + 3°C)

Примеры применения: выбор степени подготовки согласно ISO 8573-1

Упаковка, воздух для пневматических систем управления и пневмоинструментов

Пыль Вода Масло Микроорганизмы

1 4 2 DHS

Ресивер

FE ECD AIRBOX

Конденсат

Лако-красочное или порошковое покрытие

1 4 1 DHS

FF

Конденсат

Ткацкие станки, фотолaborатории

1 4 1 DHS

FFG

Конденсат

Фармацевтическая промышленность

1 4 1 FST

FST

Конденсат

неподготовленный воздух

8 9 5

Подготовка сжатого воздуха с помощью встроенного холодоосушителя (точка росы + 5°C)

Общепромышленный воздух, высококачественная пескоструйная обработка

Пыль Вода Масло Микроорганизмы

2 4 3 DHS

AIRBOX CENTER

ECD

Конденсат

Упаковка, воздух для пневматических систем управления и пневмоинструментов

1 4 2 DHS

FE

Конденсат

Лако-красочное или порошковое покрытие

1 4 1 DHS

FF

Конденсат

Ткацкие станки, фотолaborатории

1 4 1 DHS

FFG

Конденсат

Фармацевтическая промышленность

1 4 1 FST

FST

Конденсат

Пояснения:

ECD	ECO-DRAIN
FE / FF	Микрофильтр
FG	Угольный фильтр
FFG	Комб-ия: Микрофильтр-Угол. фильтр
FST	Стерилизационный фильтр
T	Холодоосушитель
Aquamat	Aquamat
DHS	Система поддержания давления

Классы качества сжатого воздуха согласно ISO 8573-1 (2010 г):

Твердые частицы/пыль

Класс	Предельно допустимое число частиц в 1 м³ (размер частиц d [мкм])*		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	Например, для технических средств обеспечения чистоты воздуха в рабочих помещениях		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	не задается	≤ 90.000	≤ 1.000
4	не задается	не задается	≤ 10.000
5	не задается	не задается	≤ 100.000
Класс	Концентрация частиц C _p [мг/м³]*		
6	0 < C _p ≤ 5		
7	5 < C _p ≤ 10		
X	C _p > 10		

Вода

Класс	Точка росы [°C]
0	Например, для технических средств обеспечения чистоты воздуха в рабочих помещениях
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Класс	Концентрация воды в жидкой фазе C _w [мг/м³]*
7	C _w ≤ 0,5
8	0,5 < C _w ≤ 5
9	5 < C _w ≤ 10
X	C _w ≤ 10

Масло

Класс	Общая концентрация масел (в фазах аэрозолей, жидкости и паров) [мг/м³]*
0	Например, для технических средств обеспечения чистоты воздуха в рабочих помещениях
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

* При рекомендуемых условиях 20°C, 1 бар (абс), 0% влажности воздуха

ООО "Кезер Компрессорен ГмбХ"

ул. Искры 17 "А", стр. 2, 1-й этаж

129344 Москва, Россия

Телефон: +7 495 797 30 37 – Факс: +7 495 797 68 46

Эл.почта: info.russia@kaeser.com – www.kaeser.com